



FILS TREFILES ET PRODUITS DERIVES TORONS A 7 FILS POUR ARMATURE DE PRECONTRAITE - 9,53 mm

Fiche Technique

DIAMETRE :

9,53 mm

Classe 1860 – Relax 2 – ASTM A416/A416M

COMPOSITION CHIMIQUE :

%	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Al
Min.	0,79	0,15	0,60	-	-	0,30	-	-	-
Max.	0,86	0,35	0,90	0,030	0,030	0,35	0,10	0,10	0,01

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Diamètre Nominal	9,53	mm
Section Nominale (Sn)	55	mm ²
Masse linéique (g/m)	430	g/m
Pas de toronnage	114,36 ÷ 152,48	mm
Rapport entre l'âme et fils périphériques	≥ 1,02	
Rectitude (flèche maximale)	25	mm/m
Force maximale (Fm)	102	KN
Charge à la limite élastique à 1 % (Fp ₁)	92,1	KN
Module d'élasticité (E)	195 ±10	GPa
Allongement minimal sous charge maximale (Agt)	≥ 3,5	%
Relaxation à 1000 h à 70 % Fma	2,5	%
Relaxation à 1000 h à 80 % Fma	4,5	%
Résistance à la fatigue à Fup = 70 % Fma F _{Down} = Fup – (190 x Nominal Section)	≥ 2 x 10 ⁶	cycles
Résistance à la corrosion sous contrainte au NH ₄ SCN à 80 % Fma	1,5 Min 3 Médiane	h
Résistance à la corrosion sous contrainte à H ₂ O à 80 % Fma	90	jours

CONDITIONNEMENT :

Le toron est conditionné en couronnes de 2000 à 3500 Kg environ, enrubannées de papier crêpé et ensuite par du film plastique ou PE (selon exigences), et de dimensions environ 800 X 1200 à 1400 X 760 (diamètre intérieur X diamètre extérieur X hauteur ou largeur de la couronne en mm). Chaque couronne est solidement ligaturée par huit (08) attaches en feillard métallique.

IDENTIFICATION :

Chaque couronne portera deux (02) étiquettes correspondantes portant les indications suivantes :

- 1.** Le diamètre nominal du toron, la Classe ou le Grade et la Désignation ASTM A416/A416M
- 2.** La date de fabrication
- 3.** Le N° de Couronne
- 4.** Le N° de Coulée
- 5.** La longueur, et le Poids
- 6.** Le nom l'usine Productrice

Un certificat de conformité par livraison sera délivré au client.